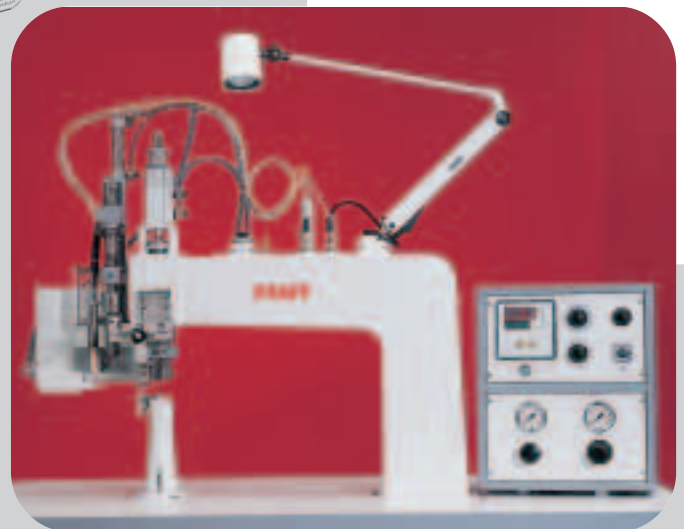


PFAFF

Weldchampion 8304-020

Kunststoff-Schweißmaschine in
Heißluft- oder Heizkeilausführung
zum direkten Verschweißen von
allen flexiblen Thermoplasten

Plastic heat-sealing machine for
hot-air and hot-wedge operation for
direct welding of all flexible
thermoplastic materials



8304-020 Heizkeil / Hot-wedge



8304-020/061 Heißluft / Hot-air

Einsatzgebiet

Abdeckhauben, Bekleidungen aus
PVC, Isolierschläuche, Kederproduk-
tion, Motorradsitze, Filterschlauch-
produktion, Kleinplanen und Kleinzelte.

Application

Machine covers, protective clothing
made of PVC, insulation pipes,
motorcycle seats, filter tubes
production, small tarpaulins and
tents, welt production.

Leistungsmerkmale:

- Die Schweißparameter (Temperatur, Geschwindigkeit, Druck) sind separat einstellbar.
- Die spezielle Silberlegierung des Heizkeils gewährleistet eine geräuschlose und saubere Verarbeitung **ohne** Rauchentwicklung während des Schweißvorgangs.
- Verschiedene Nahtformen mittels entsprechender Führungsapparate möglich (Saum, Überlapp-, Schälnaht, Schlauch- und Keterschweißen).
- Stufenlose Temperaturregelung.
- Geringer Energieverbrauch (bei Heizkeil < 1 KW).
- Hohe Produktivität durch kontinuierliches Schweißverfahren.
- Kurze Umrüstzeit von Heizkeil auf Heißluft oder umgekehrt.
- Hohe Nahtfestigkeit und Qualität (Bei Heizkeil keine Glanzspuren oder ähnliches)
- Ansatzlose Schweißübergänge bei Nahtunterbrechung
- Neuentwickelte Variante mit Armabwärtstransport (8304-020/103) für die kontinuierliche Schlauchproduktion. Kein Verkleben bei Schläuchen aus dünnem Gewebe, Gaze, etc..

Technische Daten:

Schweißtemperatur:

max. 650 °C (bei Heizkeil max. 450 °C)

Schweißgeschwindigkeit:

bis 10 m/min. (stufenlos regelbar)

Nahtbreite: 5 - 20 mm

Materialdicke: ab 0,2 mm

Stromversorgung:

230 V, 50/60 Hz., 16 Amp.

Druckluftbedarf:

Heizkeil 30 l/min.

Heißluft 60-120 l/min.

Gewichte: netto 130 kg, brutto 206 kg.

Abmessungen:

verpackt, 146 x 80 x 159 cm

Konstruktions-, Gewichts- und Maßänderungen vorbehalten.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unser Produktmanagement.

Tel.: 0631-200-3426

Fax: 0631-200-3171



8304-020/103 Heißluft / Hot-air

Special features

- All welding parameters (temperature, speed, roller pressure) can be adjusted separately.
- The special silver alloy of the hot-wedge guarantees a noiseless and accurate sealing **without** fumes during the welding process.
- Various seams possible through special material guides (hemmer, overlap and peel seam, keder/rope and tube welding).
- Stepless temperature control.
- Low energy consumption (hot-wedge execution < 1 KW).
- High productivity because of continuous welding system.
- Quick change from hot-air to hot-wedge or vice-versa.
- High seam quality with hot-wedge (no marks in or beside the seam).
- No stop-marks
- New developed version with feed off the arm transport (8304-020/103) for continuous tube production. No sticking together of tubes out of thin material (gauze, etc.).

Subject to alterations in design, dimensions and weight.

For further information please contact our Product Management.

Tel.: ++49-631-200-3426

Fax: ++49-631-200-3171

Specifications:

Welding temperature:

max. 650 °C (hot-wedge max. 450 °C)

Welding speed:

0 - 10 m/min. (stepless adjustable)

Seam width: 5 - 20 mm

Material thickness: min. 0.2 mm

Power supply:

230 V, 50/60 Hz., 16 Amp.

Compressed air requirement:

Hot-wedge 30 l/min.

Hot-air 60-120 l/min.

Weight: net 130 kg, gross 206 kg.

Measures:

packed, 146 x 80 x 159 cm



8304-020/103
armabwärts / feed off-the arm